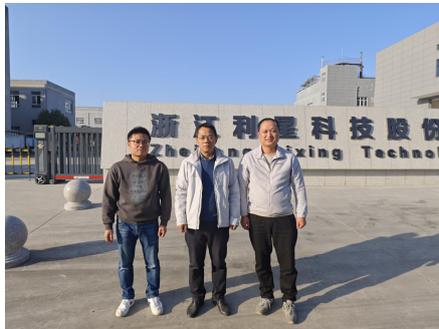


## 安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	浙江利星科技股份有限公司
评价项目名称/项目编号	乙二醇锑和钴锰催化剂技改项目设立安全评价报告/天为（评）字 23-12-02 号
项目简介 (含图片)	<p>浙江利星科技股份有限公司（原名浙江上虞利星化工有限公司，企业于 2023 年 8 月 28 日更名为浙江利星科技股份有限公司）是一家催化剂专业生产企业，位于杭州湾上虞经济技术开发区纬五路，占地面积 33340 平方米。企业现有 4800t/a 乙酸锰水溶液、7200t/a 乙酸钴水溶液、1400t/a 溴化钴水溶液、10000t/a 钴锰溴三元催化剂、1500t/a 晶体乙二醇锑、600t/a 晶体乙酸钴催化剂、600t/a 晶体乙酸锰催化剂、3000t/a 钛催化剂、600t/a 钛系配套助剂催化剂项目。另外，企业有 20000 吨氢溴酸催化剂复配项目在实施过程中。企业申领了危险化学品经营许可证，证书编号：绍市危化经（虞）[2022] 030014，许可范围：带储存设施经营：氢溴酸 2350t，不带储存设施经营：1,1,2,2-四溴乙烷（经营场所不得存放危险化学品），有效期至 2025 年 5 月 5 日。储存场所为戊类仓库。</p> <p>该企业拥有国际上最先进的液态钴锰催化剂技术和装备，在市场上享有良好的声誉，随着国内 PTA 产能的提高和医药化工中间体的应用，液态钴锰催化剂仍显出良好的市场前景，本项目技改具有投资小、见效快、效率高等特点，完成后预计新增产值约 1.66 亿元。此次乙二醇锑和钴锰催化剂技改项目建设内容包括新增年产 2500 吨乙二醇锑、800 吨晶体乙酸钴、800 吨晶体乙酸锰和 2.25 万吨液态钴锰催化剂。</p> <p>新增年产 2500 吨乙二醇锑技改项目拟利用该企业甲类车间二内预留乙二醇锑装置区域，在该区域新建 3 层钢平台，建筑面积约 300 平方，与目前已建成乙二醇锑装置同在一个建筑物内，整体融合协调，不需要另外征地。</p> <p>新增年产 800 吨晶体乙酸钴、800 吨晶体乙酸锰技改项目是对对现有包装车间晶体乙酸钴和晶体乙酸锰装置进行优化改造，新增两台蒸发结晶器、冷却循环系统等，优化工艺控制，提高母液循环利用率，从而将现有 600 吨/年晶体乙酸钴和 600 吨/年晶体乙酸锰分别提升至 1400 吨/年晶体乙酸钴和 1400 吨/年晶体乙酸锰，不需要另外征地。</p> <p>新增年产 2.25 万吨液态钴锰催化剂技改项目是利用该企业甲类车间三液态钴锰催化剂装置，通过新增一台乙酸计量槽、一台钴反应器（原设计预留）和一批流量仪表，通过优化 DCS 系统，实现扩产，不需要另外征地。</p> <p>为满足扩容后乙二醇锑、晶体乙酸钴、晶体乙酸锰的存储，原丙类仓库进行原位扩建，通过钢结构扩展面积至 1215（27×45）m<sup>2</sup>。</p> <p>本项目产品为乙二醇锑、晶体乙酸钴、晶体乙酸锰、乙酸钴水溶液、乙酸锰水溶液、钴锰溴三元催化剂（CMB）、钴锰二元催化剂（CMA），未列入《危险化学品目录（2015 版）》（2022 年修订），因此本项目不需要申领危险化学品生产许可证。本项目在生产过程中涉及储存、使用危险化学品氢溴酸（48%）、双氧水（27.5%）、乙酸溶液（80%）、氮[压缩的]、乙醇、柴油（叉车、柴油发电机燃料），污水处理过程使用氢氧化钠，故本项目属于使用危险化学品项目。</p>
安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司编制
项目组长	余红光



技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		汪爱军
报告审核人		胡小兰
参与评价工作	安全评价师	余红光、汪爱军、万昌平、董艳伟、卜伟华
	注册安全工程师	汪爱军、余红光、董艳伟
	技术专家	
现场开展安全评价工作	人员	余红光、汪爱军
	时间	2023.12 至 2024.3
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2024.3